



<https://www.ilsa-mc.com>

Les informations, le poids, les dimensions et les descriptions figurant dans cette publication sont données à titre indicatif uniquement. La société ILSA-MC se réserve le droit d'apporter des modifications ou des variations au produit présenté sans préavis.



distribué par



PERFORMANCES ÉLEVÉES

CONSOMMATION RÉDUITE

ILSA-MC srl
Via G. Gamberini, 110 | 40018 San Pietro in Casale (BO)
Tel. +39 051 4086730 | info@ilsa-mc.com | www.ilsa-mc.com





Le défi

Série iH: la solution qui n'existait pas !

La série iH est née d'un défi technologique passionnant: utiliser des solvants fluorés à bas point d'ébullition dans une système en circuit fermé. Après son développement, commencé en 2010, des optimisations et des améliorations continues ont donné naissance à la deuxième génération actuelle.

Ces solvants sont utilisés pour le lavage de précision grâce à leur faible tension superficielle, qui leur permet de mieux pénétrer dans les géométries complexes afin d'obtenir d'excellents résultats de lavage.

Parmi les autres avantages, on peut citer: la température de fonctionnement réduite de la machine et la grande compatibilité avec de nombreux contaminants et matériaux, tels que métaux et polymères.

En plus d'être ininflammables, ces produits ont un faible impact environnemental et, grâce à leur utilisation dans des systèmes en circuit fermé, ils permettent de réduire la consommation d'énergie.

Cette philosophie de conception, qui a toujours été le pilier de la production d'ILSA-MC, contribue à maintenir une consommation réduit de solvant, avec des avantages en termes de coûts de gestion du processus.

Aujourd'hui encore, cette gamme de solvants est couramment utilisée dans des cuves ouvertes ou semi-hermétiques.

La série iH d'ILSA-MC comble une lacune dans l'offre mondiale de machines a laver les métaux, permettant ainsi de profiter des performances de ces produits dans des systèmes hermétiques à circuit fermé.

Simple et intuitive

Le minimum d'effort pour le maximum de résultat

- Le développement de la série iH a conservé comme priorité la facilité d'installation et d'utilisation:
- L'unité de réfrigération est équipée d'un échangeur de chaleur à air intégré, ce qui permet à le système de fonctionner sans raccordement externe a l'eau de réseau ou à un refroidisseur.
 - Les réservoirs et le distillateur sont chauffés avec de résistances électriques intégrées.
 - Équipé d'un panneau de commande à écran tactile, le système propose une bibliothèque complète de cycles de lavage hautement personnalisables ainsi qu'une bibliothèque dédiée aux cycles de maintenance automatiques.
- Le panneau indique tous les paramètres de la machine, permettant un diagnostic rapide et intuitif grâce à une connexion à distance rapide.
- Le raccordement au fût pour le remplissage de la machine est facile et sans danger, évitant toute dispersion du produit dans l'environnement.
- L'association de solvants à forte efficacité énergétique et d'un processus de lavage de pointe permet de réduire au minimum la consommation d'énergie : le minimum d'effort pour le maximum de résultat.

Le processus

Un changement de perspective dans l'utilisation des solvants

Ce défi a été relevé en adoptant des principes de conception et de fabrication visant à optimiser les performances du solvant et, en même temps, à le maintenir à l'intérieur du système.

Selon la philosophie d'ILSA-MC, le solvant n'entre jamais en contact avec l'environnement extérieur, même indirectement.

La série iH révolutionne le mode d'utilisation des solvants fluorés: dans les traditionnelles cuves ouvertes , les pièces sont plongées dans le bain de solvant; la série iH prévoit le transfert du liquide, via un circuit fermé, depuis les réservoirs vers une chambre de traitement à part entière.

Ce concept permet de soumettre les pièces à de nombreux actions de lavage et facilite l'élimination des contaminants.

Une seule machine, plusieurs phases : pré-lavage, immersion totale, ultrasons, filtration et séchage, toutes réalisées dans une seule chambre, ce qui évite de multiplier les cuves de lavage et permet ainsi de réduire l'encombrement au sol et les coûts d'exploitation.

En plus d'offrir de meilleurs résultats de lavage, la série iH garantit une purification constante du solvant grâce à un système de distillation continue, assurant ainsi la reproductibilité du processus: un grand pas en avant par rapport à l'accumulation continue de contaminants dans les bains des systèmes à cuves ouvertes.

Grâce aux propriétés physiques du solvant, le séchage complet est obtenu efficacement en combinant la circulation d'air chaud, le vide poussé et un système de condensation à basses températures qui permet de récupérer le solvant directement dans le système. La série iH permet de réduire au minimum les émissions atmosphériques, à des niveaux inimaginables avec d'autres types d'installations.



La gamme

	Dimensions de chargement mm (L x P x H)	Volume de chargement lt	Productivité cycles/h	Capacité de charge kg	Volume chambre lt	Dimensions de la machine mm (L x P x H)
IH10	220 x 380 x 200	15	4-5	30	60	2000 x 1600 x 2410
IH20	320 x 480 x 200	30	4-5	50	100	2000 x 1800 x 2410
IH40	350 x 500 x 350	60	4-5	100	220	2200 x 2000 x 2410