



<https://www.ilsa-mc.com>

Informazioni, pesi, dimensioni e descrizioni contenuti nel documento sono indicativi. ILSA-MC si riserva il diritto di apportare variazioni ai prodotti mostrati senza il dovere di comunicarlo.



distribuito da



PRESTAZIONI ELEVATE

CONSUMI RIDOTTI

ILSA-MC srl
Via G. Gamberini, 110 | 40018 San Pietro in Casale (BO)
Tel. +39 051 4086730 | info@ilsa-mc.com | www.ilsa-mc.com





La sfida

Serie iH: la soluzione che non esisteva!

Avviata nel 2010 con un esemplare prototipo, e attualmente in fase di sviluppo e miglioramento tecnico, la Serie iH è nata da una affascinante sfida tecnologica: utilizzare solventi fluorurati basso-bollenti in un impianto a circuito chiuso.

Questi solventi vengono utilizzati nella pulizia di precisione grazie alla bassa tensione superficiale che ne consente un miglior accesso in geometrie complesse per ottenere elevati risultati di lavaggio.

Altri vantaggi riguardano: la bassa temperatura di esercizio della macchina e l'alta compatibilità con numerosi contaminanti e materiali, come metalli e polimeri.

Oltre a non essere infiammabile, questi prodotti hanno un basso impatto ambientale e, dal loro impiego in impianti a circuito chiuso, derivano bassi consumi.

Questa filosofia progettuale, da sempre colonna portante della produzione di ILSA-MC, contribuisce al mantenimento di un basso consumo di solvente, portando beneficio ai costi di gestione del processo.

Ancora oggi, questa famiglia di solventi è comunemente utilizzata in vasche aperte o semi-ermetiche.

La Serie iH di ILSA-MC colma una lacuna nella proposta mondiale di macchine lavametalli, permettendo di sfruttare le prestazioni di questi prodotti in impianti ermetici a circuito chiuso.

Semplice e intuitiva

Minimo sforzo, massima resa

Lo sviluppo della Serie iH ha mantenuto come aspetto principale la facilità di installazione e di utilizzo:

- l'unità di refrigerazione è servita da uno scambiatore di calore ad aria integrato, rendendo l'impianto libero da connessioni esterne all'acqua di rete o a chiller
- i serbatoi e il distillatore sono riscaldati con l'utilizzo di resistenze elettriche integrate
- dotato di pannello di controllo touch screen, il sistema offre una libreria ricca di cicli di lavaggio estremamente personalizzabili e una dedicata ai cicli automatici di manutenzione. Il pannello mostra la totalità dei parametri macchina, consentendo una veloce e intuitiva diagnosi grazie ad una rapida connessione remota.
- la connessione al fusto per il riempimento dell'impianto è facile e sicura, evitando dispersioni del prodotto in ambiente.

La combinazione di solventi non energivori e di un processo di lavaggio all'avanguardia, riduce al minimo il consumo di energia: minimo sforzo, massima resa.

Il processo

Cambio di prospettiva nell'uso dei solventi

La sfida è stata affrontata adottando logiche di costruzione e processo che avessero lo scopo di massimizzare le prestazioni del solvente e, allo stesso tempo, mantenerlo all'interno del sistema.

Secondo la filosofia di ILSA-MC, il solvente non entra mai in contatto con l'ambiente esterno, nemmeno indirettamente.

La Serie iH rivoluziona la logica di utilizzo dei solventi fluorurati: nelle tradizionali vasche aperte, i pezzi vengono inseriti nel bagno di solvente; la Serie iH prevede il trasferimento del liquido attraverso un circuito chiuso dai serbatoi ad una vera e propria camera di trattamento.

Questo concetto consente di sottoporre i pezzi a numerose azioni di lavaggio e facilita la rimozione dei contaminanti.

Una sola macchina, diverse fasi: pre-lavaggio, immersione totale, ultrasuoni, filtrazione e asciugamento, tutte fasi che vengono svolte in una sola camera, evitando di moltiplicare le vasche di lavaggio quindi limitando l'ingombro a terra e i costi operativi.

Oltre a migliori risultati di lavaggio, la Serie iH garantisce una costante pulizia del solvente, dotandosi di distillazione continua, assicurando quindi ripetibilità di processo: un grande passo avanti rispetto al continuo accumulo di contaminanti nei bagni dei sistemi a vasche aperte.

Grazie alle caratteristiche fisiche del solvente, l'asciugamento completo si ottiene efficacemente con la combinazione di circolazione di aria calda, vuoto spinto e un sistema di condensazione a basse temperature che consente il recupero del solvente direttamente nel sistema.

La Serie iH rende possibile la riduzione al minimo dell'emissioni in atmosfera, a livello impensabili con altre tipologie di impianti.

La gamma



	Dimensioni di carico mm (L x P x H)	Volume di carico L	Produttività cicli/h	Capacità di carico kg	Volume camera L	Dimensioni macchina mm (L x P x H)
IH10	220 x 380 x 200	15	4-5	30	60	2000 x 1600 x 2410
IH20	320 x 480 x 200	30	4-5	50	100	2000 x 1800 x 2410
IH40	350 x 500 x 350	60	4-5	100	220	2200 x 2000 x 2410