



distributed by



Printed in Italy - 06/2018



METAL CLEANING

Via C.Bassi, 1 - 40017 S.Vincenzo di Galliera (BO) - ITALY

Tel. +39 051 815154 - info@ilsa.it

www.ilsa.it



very high precision cleaning

very low consumption





SERIES



la sfida

ILSA iH Series : la soluzione che non c'era !

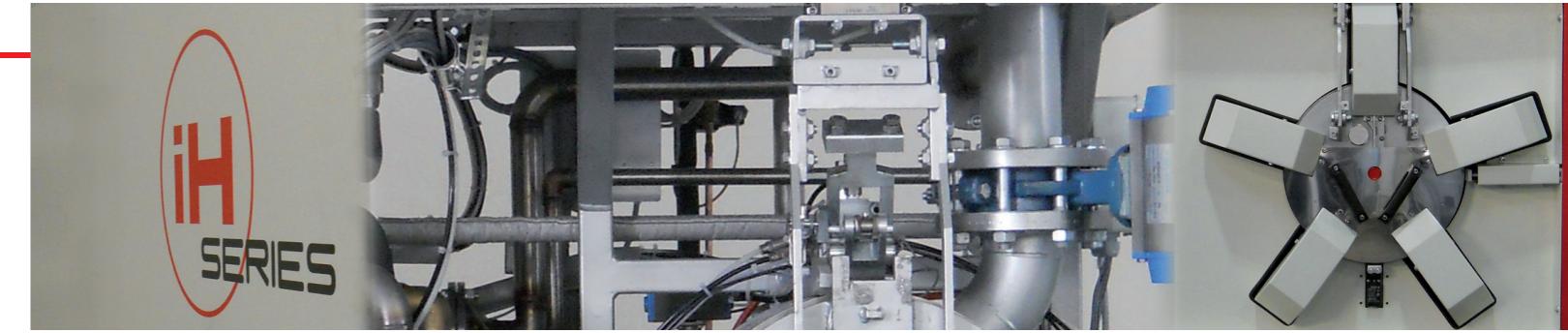
La nuova serie di prodotti **ILSA**, nasce da una avvincente sfida tecnologica, quella dell'utilizzo in circuito chiuso della più recente generazione di solventi a bassissimo punto di evaporazione.

Questi prodotti sono utilizzati nel lavaggio di precisione grazie al basso valore di tensione superficiale che consente notoriamente di penetrare al meglio nelle geometrie più complesse per elevati risultati di pulizia, caratteristica a cui si aggiungono le basse temperature di esercizio e l'ampio range di compatibilità con innumerevoli materiali sia metallici che plastici.

Le formulazioni oggi disponibili, oltre ad essere non infiammabili, offrono importanti vantaggi dal punto di vista ambientale.

Fino ad oggi, questo tipo di solventi erano normalmente impiegati in impianti aperti o semi-ermetici, **ILSA iH Series** va così a colmare un vuoto nella proposta globale del metalcleaning creando per la prima volta la possibilità di sfruttare le performances di questi prodotti in un impianto ermetico a circuito chiuso.

Questa filosofia costruttiva, da sempre colonna portante della produzione **ILSA**, consente di contenere al massimo i consumi di prodotto a tutto vantaggio dei costi gestionali.



la funzionalità

Un cambio di prospettiva nell'utilizzo dei fluidi

La sfida è stata affrontata utilizzando logiche costruttive e funzionalità orientate alla massimizzazione delle prestazioni di questi solventi ed al contemporaneo contenimento degli stessi all'interno dell'impianto.

Secondo la filosofia **ILSA**, il liquido di lavaggio non è mai posto, nemmeno indirettamente, in contatto con l'ambiente esterno.

ILSA iH Series rivoluziona la logica di utilizzo di questi fluidi, nelle macchine tradizionali infatti sono i pezzi ad essere immersi in vasche in cui è contenuto il solvente, il concetto funzionale **iH Series** prevede invece che sia il liquido ad essere trasferito in circuito chiuso dai serbatoi ad una vera e propria camera di trattamento.

Questo sistema permette di applicare più efficaci azioni dinamiche di lavaggio sulle parti ed al liquido di trasportare con se lo sporco rimosso dai pezzi.

Dopo di chè, invece di accumulare contaminazione nei bagni, **iH Series** consente di mantenere continuamente depurato il solvente sfruttando la distillazione continua che è integrata di serie.

Fasi multiple di immersione, di lavaggio con ultrasuoni, di filtrazione e di sgrassaggio vapori, possono essere svolte senza la necessità di moltiplicare le vasche di trattamento contenendo quindi gli ingombri ed i costi, anche operativi, dell'impianto.

Grazie alle caratteristiche fisiche dei prodotti utilizzati, l'asciugamento avviene efficacemente con circolazione d'aria calda, operazione svolta sempre in circuito chiuso in abbinamento ad una specifica sezione di condensazione a bassissima temperatura che consente il recupero del solvente direttamente nell'impianto.

Il sistema permette così di contenere al minimo le emissioni in atmosfera, a livelli impensabili con altri sistemi.

la semplicità

Alte prestazioni, facili da utilizzare.

Lo sviluppo degli impianti **iH Series** ha mantenuto come aspetto centrale la semplicità d'installazione e d'uso.

Il sistema è completamente esente da connessioni esterne a vapore o acqua.

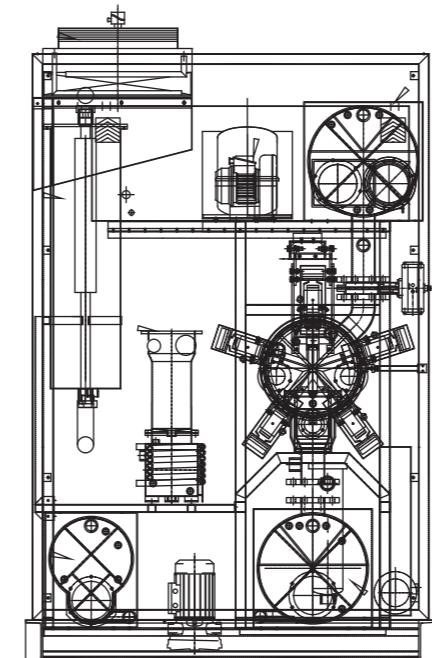
L'unità di raffreddamento è infatti asservita da un condensatore ad aria integrato.

Il riscaldamento dei serbatoi e dell'aria di asciugamento è ottenuta mediante una caldaia integrata.

La minima energia richiesta dai solventi utilizzati e queste soluzioni tecnologiche riducono al minimo i consumi energetici del sistema.

La gestione è affidata ad un **PLC touch screen**, che oltre ad una libreria di programmi ampiamente personalizzabili, integra tutti i controlli ed i cicli automatici di manutenzione permettendo un uso semplice ed immediato.

La connessione con i fusti di riempimento è facile e sicura per evitare ogni dispersione nell'ambiente.



modelli

IH 10 **IH 20** **IH 50**

Gamma - Dati tecnici

		IH 10	IH 20	IH 50
<i>Capacità di Carico</i>				
Portata	kg	20	50	150
<i>Dimensioni carico</i>				
Larghezza	mm	220	320	450
Profondità	mm	370	480	610
Altezza	mm	200	200	300
Cesti per carico	nr	1	1	1
Produttività	cicli/h	6 ÷ 10	6 ÷ 10	6 ÷ 10
<i>Volumi</i>				
Camera	lt	40	100	260
Serbatoio 1	lt	80	200	500
Serbatoio 2	lt	40	100	250
Distillatore	lt	40	100	250
<i>Dimensioni macchina</i>				
Larghezza	mm	1550	2000	2500
Profondità	mm	1600	1800	2000
Altezza	mm	2300	2400	2600